

ПАСПОРТ

СЕКЦИЯ РАДИАТОРА ВОДЯНАЯ СРКР.387581.012

Аналог секции радиатора Р62.131.000, 7317.000 СБ



1. Назначение:

Применяется в типах техники:

Тепловозы: ТГМ4, ТГМ6, ТЭМ7, М62, ТЭП60, ТЭП70, ТЭ10, ТЭ116, ТЭМ18, ТЭМ15, ТЭМ18, ТГМ3, ТГМ23

Силовые агрегаты: СА-10, СА-20, СА-25, СА-30, САТ-450, АСТ-2

Дизель-генераторы: ДГ-70, ДГ-80 и газовых дизель-генераторов ГДГ-500 и др.

Дизель электростанции: ЭГД и ЭД

Трансформаторы тяговых модулей: УТМ-1А

Тяговые агрегаты: ОПЭ1, ОПЭ2

Энергоагрегаты: АДЭ2500, АГДЭ2500, АГДЭ2000, АДЭ1500, АГДЭ1500.

2. Основные технические характеристики

2.1. Параметры

Охлаждающая жидкость	вода
Установочный размер, мм.	1356±1
Ширина, мм.	154 max
Глубина, мм.	206
Рабочая длина охлаждающей трубки, мм.	1204
Число рабочих трубок, шт.	40
Расположение трубок в решетке	шахматное
Внутренний размер диаметра трубок	6,6
Поверхность, обдуваемая воздухом не менее, м.кв.	26,0
Живое сечение для прохода жидкости, м.кв.	0,00308
Живое сечение для прохода воздуха, м.кв.	0,117649
Толщина охлаждающих пластин, мм.	0,20
Шаг расположения пластин, мм	2,6 (± 0,3)
Масса теоретическая, кг.	21,0
Рабочее давление атм /МПа	9,0/0,9

2.2. Секции радиаторов в исполнении для умеренного климата одинаковы по всем параметрам, конструкции, габаритным и установочным размерам

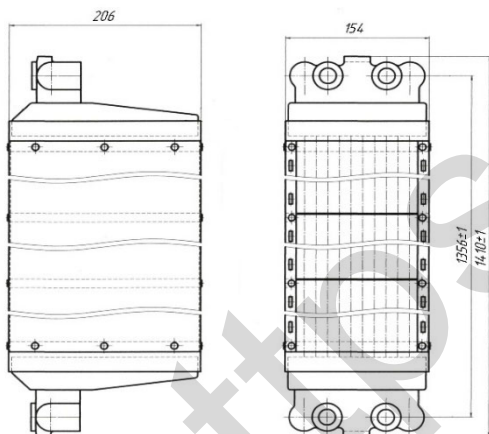


Рис. 1

3. Комплект поставки

3.1. Секция радиатора

3.2. Дата изготовления: август 2019

Заводские номера: 4064 - 4077

КОД СКМТР ОАО «РЖД» № 3187163749

4. Устройство

4.1. Габаритные и установочные размеры секции указаны на рис.1.

4.2. Секция радиатора представляет собой набор круглых трубок, изготовленных из меди, концы трубок вставлены в отверстия верхней и нижней решеток трубных коробок, выполненных из стали. К решеткам трубки припаяны припоем, причем перед пайкой трубки опрессованы методом дорнования. Стальные коллекторы установлены соответственно в верхнюю и нижнюю трубные коробки на сварку. Трубки секции имеют внешние размеры: 7,00 мм, при толщине стенки 0,41 мм. и расположены в шахматном порядке по направлению потока воздуха.

Все трубки объединены общими пластинами (ламелями), имеющими обжимные юбки вокруг трубок, что дает при их расширении более плотное соприкосновение и большую площадь контакта. Для лучшей теплоотдачи ламели изготовлены с оребрением, что приводит к завихрению проходящего воздуха и увеличению теплосъема. По бокам трубная коробка имеет защитные щитки, изготовленные из оцинкованной стали.

5. Свидетельство о приемке

5.1. Теплообменник секции радиаторов соответствует СРКР.387581.012 ТУ и техническим требованиям чертежей

5.2. Сертификат соответствия ГОСТ ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) Пер. № РОСС RU.ФК17.ИЮ0131 от 22.12.2017 Срок действия до 22.12.2020 г.

5.3. Каждая секция подвергается гидравлическим испытаниям при давлении 10 атм./1,0 МПа

5.4. Количество секций в отгруженной партии: 14 шт.

Предприятие-изготовитель ООО «Ижевский завод радиаторов», Россия, 427011, Удмуртская Республика, Завьяловский район, д. Хохряки, ул. Тепличная, д. 4А, помещ. 8

Тел.: +7(965)8467467

site: <https://пк-изр.пф/> Email: izr18@mail.ru

Начальник ОТК

В.С. Якимов

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантийный срок 60 месяцев со дня отгрузки со склада Производителя (при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, монтажа и эксплуатации).

Удмуртская Республика, Завьяловский район,
д. Хохряки

ПАСПОРТ

Секция радиатора

СРКР.387581.012 ПС



ООО

«Ижевский завод радиаторов»